YELLOW BELT

Lean Management – INTRA

OBJECTIF ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

PROFIL, PRÉREQUIS ET DURÉE

Profil : Ouvriers, Agent administratif, Agent de maîtrise, Technicien et Ingénieur.

Prérequis : Aucun.

Durée : Equivalent à 21 heures, 3 jours en présentiel

OBJECTIF

L'objectif est de former les stagiaires sur des chantiers LEAN et 6 SIGMA simples, locaux nécessaires aux acteurs impliqués dans l'amélioration continue des performances de leur entreprise. Cette qualification permet aux entreprises d'acquérir une forte réactivité et une grande capacité d'action dans le traitement des problèmes quotidiens.

TYPE DE FORMATION

La formation proposée est une formation INTRA entreprise d'une durée de 3 jours. Elle intègre la théorie sur les fondamentaux et les outils nécessaires au Yellow Belt, de plus les élèves réaliseront en parallèle des travaux pratiques et des exercices en groupe afin de bien assimiler les concepts et outils.

PEDAGOGIE

La pédagogie en présentiel combine l'enseignement théorique à travers des supports pédagogiques avec la mise en pratique via des jeux de rôle. Cette approche vise à assurer une compréhension approfondie, une assimilation efficace et une utilisation pratique des concepts étudiés. Cette formation peut être personnalisée selon les besoins spécifiques de l'entreprise en intégrant des exemples et des cas pratiques reflétant sa réalité. Des journées de préparation seront nécessaires pour adapter le contenu à ces besoins particuliers.

EVALUATION

Une évaluation des connaissances en ligne est systématiquement réalisée en début et fin de chaque module.

La certification est réalisée par UL6S, le seul organisme indépendant de certification français.

© 2024 - Api'Hop formation

YELLOW BELT

Lean Management – INTRA

PROGRAMME DE LA FORMATION

PRESENTIEL

Session en présentiel - 21h - 3 jours

JOUR 1 :

- Introduction et principes fondamentaux de la démarche Lean,
- Identification des gaspillages et étude de cas « flux de fabrication bateaux et avions »,
- Tableau de bord et indicateurs physiques de performances Lean (IPP),
- La VSM simplifiée,
- Réalisation de la VSM de l'étude de cas « flux de fabrication bateaux et avions ».

JOUR 2 :

- Présentation des outils analyse de flux (VSM / Analyse de Déroulement / Diagramme flux),
- Réalisation de la VSM de l'étude de cas MTA (étude cas sur des dossiers crédit).

JOUR 3 :

- Analyse de déroulement / Diagramme spaghetti et diagramme de flux sur la base d'une étude de cas,
- Méthodes de résolution de problèmes sur la base d'une étude de cas « Jeu des Légos »,
- Principes d'animations et choix des outils en fonction des objectifs.

© 2024 - Api'Hop formation