



## Green Belt

Lean Management

Intra-entreprise

1.

### Objectif et moyens pédagogiques

L'objectif est de former les stagiaires sur des chantiers simples nécessaires aux acteurs impliqués dans l'amélioration continue des performances de leur service et de leur entreprise. Le Green Belt est un animateur de groupe de travail et d'amélioration des flux et des processus de l'entreprise. Il sélectionne et met en œuvre des outils Lean du niveau Green Belt et conduit, anime et organise les chantiers simples en mode projet. Cette qualification permet aux entreprises d'acquérir une forte réactivité et une grande capacité d'action dans le traitement des problèmes de fond.

Une évaluation des connaissances en ligne est systématiquement réalisée en fin d'apprentissage. **Une certification est réalisée par UL6S, le seul organisme indépendant de certification français.**

#### POUR QUI, PRÉREQUIS ET DURÉE ?

- ♦ **Pour qui**: technicien et ingénieur, agent administratif, agent de maîtrise
  - ♦ **Prérequis**: niveau Bac, BP...
  - ♦ **Durée**: 6 jours
-

## Programme de la formation



Outils - mise en situation présentiel	
1.	INTRODUCTION AU LEAN ET AU LEAN 6 SIGMA
2.	LES 8 GASPILLAGES
3.	LES INDICATEURS PHYSIQUES DE PERFORMANCE
4.	INTRODUCTION A L'ANALYSE DES FLUX
5.	VSM NIVEAU 1
6.	DIAGRAMME SPAGHETTI ET ANALYSE DE DEROULEMENT
7.	LOGIGRAMME PROCESSUS ET DIAGRAMME DE FLUX
8.	METHODE VERT / ROUGE & GRAPHE TEMPS VALEUR
9.	RESOLUTION DE PROBLEME ET SES OUTILS
10.	5S

## Programme de la formation



Outils - mise en situation présentiel	
1.	CHANTIER KAIZEN
2.	YAMAZUMI
3.	KANBAN
4.	SMED
5.	JIDOKA
6.	TPM
7.	STANDARDISATION
8.	SUPERVISION ACTIVE
9.	MAISON DU LEAN
10.	CERTIFICATION DE CONNAISSANCES / COMPETENCES